

**CALENDARIO MARCE MARZO 2011**

**DATA**

**LOCALITA' E PERCORSI**

**CON**

**PREMIO**

**SOLO RISTORO**

**ORA**

**PARTENZA**

**CAPO GRUPPO**

**DOMENICA**

**6**

**35^ Marcia dea gaina padovana**

**Caselle di SELVAZZANO DENTRO (PD)**

**00000000 KM. 8-12-17-22000000000000000000 P.**

-

**00 € 2,00**

**0 7.00**

**GUERRA00000 MICHELE**

**38^ Marcia del donatore di sangue**

**CAVAZZALE (VI)**

**00000000 KM. 6-10-200000000000000000 P.**

# Calendario Marzo 2011

Scritto da Simone Bussoni

---

-

€ 2,00

6.30

**GARBI** **ERCOLE**

**Entro il 6 MARZO si ricevono le adesioni per la Cena Sociale del Comitato Fiasp Verona che avrà**

**PARTENZA DA BARUCHELLA ALLE ORE 19.00**

**DOMENICA**

**13**

**28^ Marcia città di Monselice**

**MONSELICE (PD)**

**KM. 7-13-19 C.**

-

€ 2,00

7.00

**FERRARI**

**NATALE**

**7^ Quattro passi tra i vigneti e**

**gli olivi della Val d'Ilasi**

**ILLASI (VR)**

**KM. 6-14-21 C.**

**€ 2,50**

**Bot. Vino e**

**Tortellini**

**€ 2,00**

**6.45**

**RIZZATO**

**DARIA**

**DOMENICA**

**20**

**23^ Quattro salti con le rane**

**VANGADIZZA DI LEGNAGO (VR)**

**KM. 6-12-18 P.**

**€ 2,50 Bottiglia**

# Calendario Marzo 2011

Scritto da Simone Bussoni

---

Vino

€ 2,00

7.15

GHIRELLO

MARIA

39^ Caminada de Sant'Elena

SANT'ELENA (PD)

KM. 6-12-18 P.

-

€ 2,00

7.00

PADOVANI

**ROBERTO**

**DOMENICA**

**27**

**37^ Passo di fine inverno**

**RIVADOLMO DI BAONE (PD)**

**KM.5-13-22 C.**

**€ 3,00**

**Bottiglia**

**Vino**

**€ 2,00**

**7.15**

**CAVARZEREGINO**

8^ Caminada dei tre campanili in festa

BONAVICINA DI S. PIETRO DI MORUBIO

KM. 6-13-21 P.

€ 2,50

Gr. 500

Tortellini

€ 2,00

7.15

GUERRA

MICHELE

GIOVEDI'



☐ 31

**A GIACCIANO CON BARUCHELLA ALLE ORE 20.30**

**PRESSO LA SALA POLIFUNZIONALE "G. FRASSATI"**

**SI TERRA' LA RIUNIONE MENSILE DEI GRUPPI PODISTICI FIASP VERONA.**

**X** = OLTRE 70 KM.      **P** = PERCORSO PIANEGGIANTE      **C** = PERCORSO  
COLLINARE                      **M** = PERCORSO MONTANO      **MC** = PERCORSO  
MISTO COLLINARE    **N.B. OGNI LUNEDI' PRESSO IL**  
**CIRCOLO NOI "INCONTRO" DEI PODISTI PER ISCRIZIONI DOMENICALI E/O MENSILI**  
**ALLE MANIFESTAZIONI PODISTICHE ED EVENTUALI VARIAZIONI DEL CALENDARIO.**